

激光及自动化综合解决方案提供商

海目星激光科技集团股份有限公司

Add: 广东省深圳市龙华区观盛五路科姆龙科技园B栋(总部)
广东省深圳市龙华区环观南路26号(深圳制造基地)
Tel: 0755-2819 7985(总部) 0755-2803 7766(深圳制造基地)
Fax: 0755-2798 5966

海目星(江门)激光智能装备有限公司

Add: 广东省江门市蓬江区金桐八路18号
Tel: 0750-2633 633

海目星激光智能装备(成都)有限公司

Add: 四川省成都市东部新区三岔街道公园小镇4栋
Tel: 028-2727 7518

海目星激光智能装备(江苏)有限公司

Add: 江苏省常州市金坛区金坛大道66号
Tel: 0519-8299 0888
Fax: 0519-8299 0988

海目星(意大利)分公司

Add: Via Serra, 50, 36030 Lugo di Vicenza (VI) Italy
Tel: +39 0445 18 87 072

官网: www.hymson.com
全国服务热线: 4006-24-365-7



公司介绍



移动端官网



海目星激光公众号

版本号: HMXLP2301CN

本手册解释权归海目星激光科技集团股份有限公司所有

光伏行业激光与自动化创新解决方案



企业介绍

海目星（股票代码：688559）成立于2008年，集研发、制造、销售、服务于一体的激光及自动化综合解决方案提供商。

专注于激光核心光学及控制技术研发、先进激光创新应用（切割、焊接、表面处理等）、精密自动化智能制造，广泛应用于锂电、3C、钣金、光伏、泛半导体、新型显示等行业。

以“改变世界装备格局，推动人类智造进步”为使命，致力成为“全球领先的工业激光与自动化智造第一品牌”，为全球客户提供优质的一站式智能制造解决方案。



海目星激光科技集团股份有限公司



海目星激光智能装备(江苏)有限公司



海目星(江门)激光智能装备有限公司



海目星激光智能装备(成都)有限公司

荣誉资质

海目星作为行业领先的激光及自动化综合解决方案提供商，在专业领域上获得诸多殊荣。

- 国家级高新技术企业
- 首届中国创新创业大赛企业组第二名
- 中国智慧城市Smart杯,中国智慧城市行业创新领军人才奖
- 首届中国创新创业大赛深圳赛区成长企业组第一名
- 国家“万人计划”科技创新领军人才
- 激光行业荣格技术创新奖
- 2015年度最具影响力蓝宝石行业品牌评选年度设备厂商
- 2016年度高工锂电创新产品奖
- 2016年度高工锂电最具投资价值设备企业奖
- 2017年第四届工业设计“红帆奖”技术创新奖
- 2017年度深圳市知识产权优势企业
- 2018年度特殊贡献奖
- 2018年度广东省守合同重信用企业
- 2018年龙华区工业百强企业
- 2019年中国激光行业影响力企业奖
- 2020 激光行业杰出进步企业奖
- 激光行业荣格技术创新奖
- 广东省激光行业协会副会长单位
- 广东省电源行业协会理事单位
- 2021年 CATL“年度优秀供应商”称号
- 2021年深圳先进制造业智能装备领域拓荒牛奖
- 第十九届深圳知名品牌
- 第二十三届中国专利优秀奖
- 2022科创板硬科技领军企业
- 广东知名品牌



光伏行业激光与自动化创新解决方案

- 海目星专注光伏相关行业全流程工艺解决方案,提供专业的智能制造设备。
- 风冷激光器开拓者,一直保持行业内一流水平,相关激光设备在行业内广泛应用。
- 皮秒激光器领先的市场应用经验,为光伏行业提供全新的工艺解决方案,目前多客户多项目开发应用中。
- 高度标准化、模块化设计,企业级标准的零件设计库,模块设计库应用,可快速响应客户定制化,快速投入生产需求。
- 为客户提供售前技术支持,帮助客户完善生产工艺及提供自动化生产方案。
- 完善的售后服务,确保客户的生产进度及产品品质。



光伏行业部分合作伙伴



科研能力

海目星拥有完善的研发体系,组建了三大研发中心,面向激光技术、自动化技术、光伏自动化技术和锂电自动化技术,累计获得近450项国家专利,能够为客户提供全面的技术解决方案和支持。

自动化开发团队由百余名工程师组成,其中60%以上工程师具有5年以上自动化产品开发经验,具备大型装配自动化,检测自动化,测试自动化的开发能力,可同时展开5个大型自动化项目的开发工作。

同时与哈工大机械工程系,西安交大材料系开展深度合作,投入大量研发经费,面向光伏行业PERC电池、TOPCon电池、HJT电池、无损切割等新技术及产业化研究。实行开放式研究、产学研相结合,自主创新与合作创新有机结合。



生产能力

光伏事业群在广东深圳与江苏常州共拥有6000平米的生产基地,多间保密生产车间及实验室,全面实行封闭式保密化管理。

公司严格按照ISO9001质量管理体系和精益生产的管理,实施全程的质量控制,以满足顾客需求为宗旨,持续改进,创新增效,永不停顿。在生产管理,创新能力及信息化管理等方面求领先地位,具备专属定制化、标准化、批量化解决方案的经验与能力。



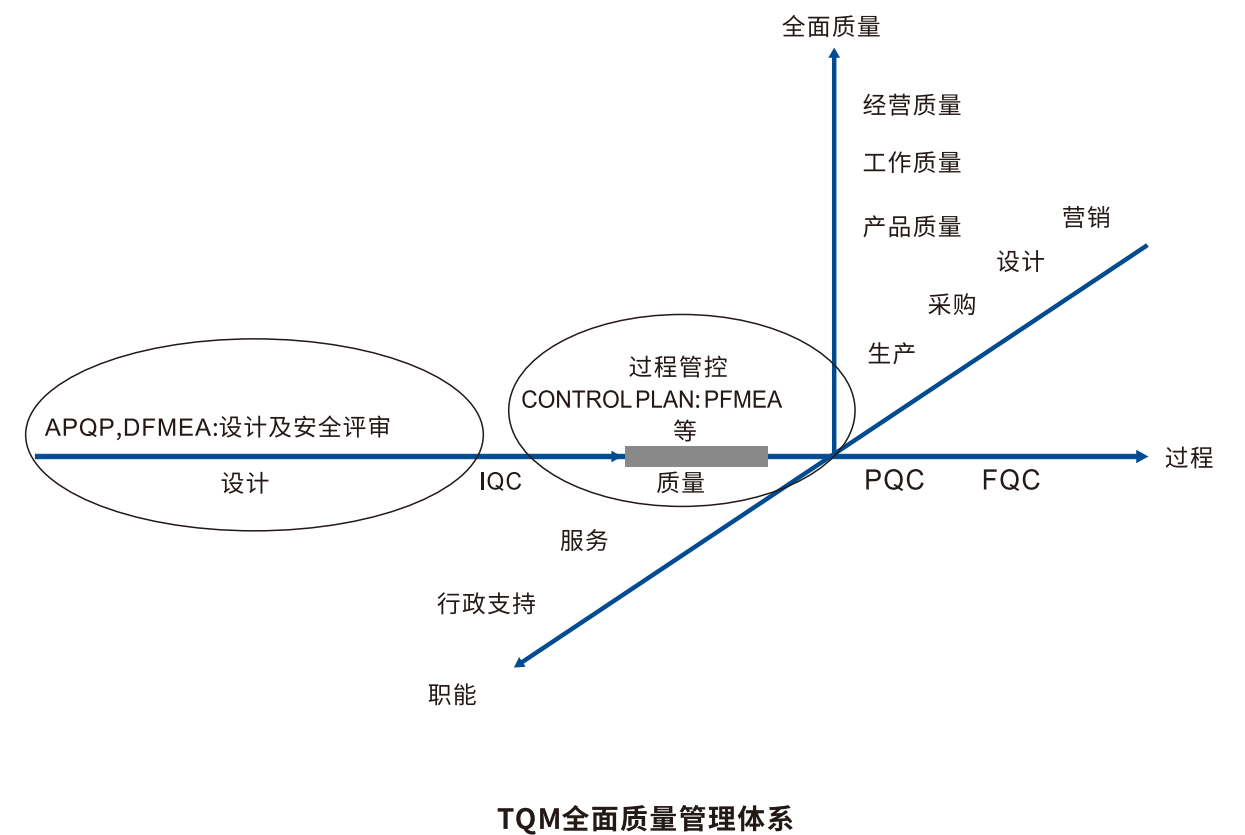
质量保证

秉承“产品质量和可靠性是我们生存的根本”的核心理念,建立并通过ISO9001质量管理体系,并在此基础上,引进了TQM全面质量管理概念和方法,把公司每个部门都作为品质管理的重要一环,而打造出立体的品质体系。

设计质量管控:测试、签样、定型、变更、工艺及检验方法等,使用APQP等工具,优中选优,层层把关,最终确定出最好的设计方案。

生产质量控制:通过系统完善的过程管控流程,在生产过程中贯彻、注重如Control Plan, PFMEA等质量过程管控手段,推动质量持续改善。

完善的量测体系:配备了完善及先进的测量设备,如海克斯康三坐标测量机,基恩士1000倍三维显微镜,激光聚焦光束分析仪,M2检测仪,X-RAY等一批量测仪器。

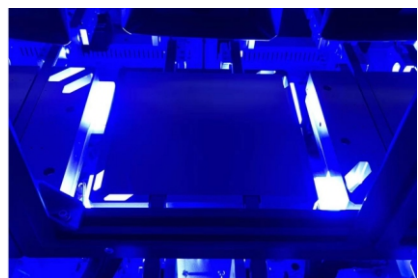


全自动TOPCon激光掺杂设备

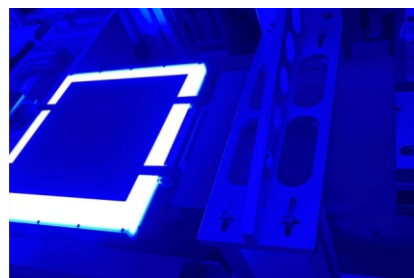


将BSG(硼硅玻璃)作为微损源时,先通过扩散炉推进高硼表面浓度的P++层,但不进行氧化,以P++层作为激光微损源,再进行激光微损和氧化工艺,能够在解决硼掺浓度问题的同时,简化选择发射极的制备工艺流程。

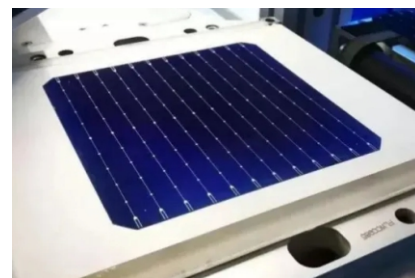
加工过程图



中间生产过程



中间生产过程



最终产品图

设备特点

- 采用海目星自主研发激光器及特殊光路设计,实现BSG激光直掺。
- 根据客户需求定制,实现无损、高产能、高精度、高效率的激光微损。
- 精密视觉定位,高速柔性机构传输,碎片率低于0.02%。

技术参数

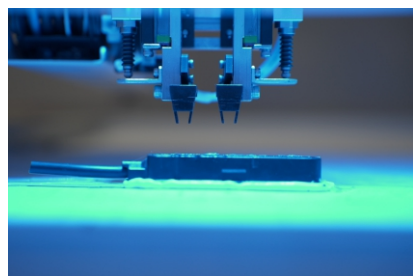
设备型号	HL-KZPCNS-HO
运行模式	离线
激光器配置	海目星自主研发激光器
适用硅片尺寸	166mm/182mm/210mm/230mm
适用硅片厚度	120-220 μ m
图形精度	$\pm 15\mu$ m
对准精度	$\pm 15\mu$ m
上下料方式	AGV上下料
花篮数量	5x2+1+1
产能	182尺寸 ≥ 8400 pcs/h(栅线数量 < 132) 210尺寸 ≥ 7300 pcs/h(栅线数量 < 152)
碎片率	$\leq 0.02\%$
设备外观尺寸	W5500mm x D2300mm x H2500mm(不含三色灯)
生产场地空间	W9600mm x D3260mm x H2800mm
设备重量	7350KG(激光主机+上下料机)

全自动激光焊接机



该设备用于光伏组件接线盒焊接,使用行业全新激光工艺焊接,设备可无缝对接在自动化生产线,实现自动进出料控制,全自动机械定位组件外框,视觉定位焊接区域。

加工过程图



中间生产过程



最终产品图

设备特点

- 整机采用工业PC控制、模块化柔性化编程设计。
- 全自动激光焊接系统,可与客户端上下工位组件输送系统无缝对接。
- 设备外壳采用全钣金结构,全方位开闭式防护门,配可视化激光防护窗。
- 采用右边进料,左边下料,上下料自动运行。
- 人机操作系统集成在门上,操作方便。
- 设备空间布局紧凑合理,占地面积小。
- 设备具有CCD自动定位和结果识别检测功能。
- 整个加工过程中,组件自动传输。
- 设备可根据组件尺寸灵活定制。

技术参数

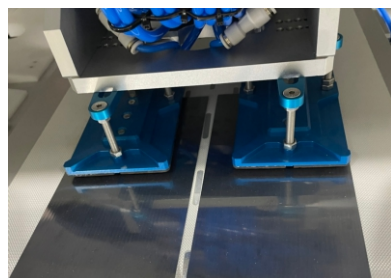
设备型号	HL-WRWMHO
运行模式	在线
产品类型	可兼容单玻、双玻三分体接线盒
适用组件尺寸	1500mmx800mm-2600mmx1500mm
产品类型	可兼容单玻、双玻三分体接线盒
流水线对接高度	950±50mm
不同板型切换时间	≤30min
设备CT	20s(按最大规格产品2600mmx1500mm设计,输送线按0.5m/s计算)
稼动率	>99%
焊接拉力	≥80N
焊接良率	≥99.4%
焊接面积	≥汇流条截面积
焊后检测	焊线检测
MES对接功能	具备MES对接功能,可将拍照图片上传MES系统
定位精度	±0.1mm
上下料方式	右进左出,自动上下料
设备外观尺寸	W3430mm x D2020mm x H2037mm(不含三色灯、除尘机、冷水机)
生产场地空间	W5000mm x D3000mm x H2500mm
设备重量	2200kg

全自动无损激光划裂设备

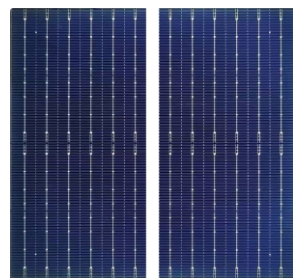


微损伤切割的核心原理是激光热应力控制断裂技术,利用激光对材料进行局部加热,产生一个不均匀的温度场,不均匀的温度场会在材料表面产生温度梯度,从而诱发热应力的产生。

加工过程图



中间生产过程



最终产品图

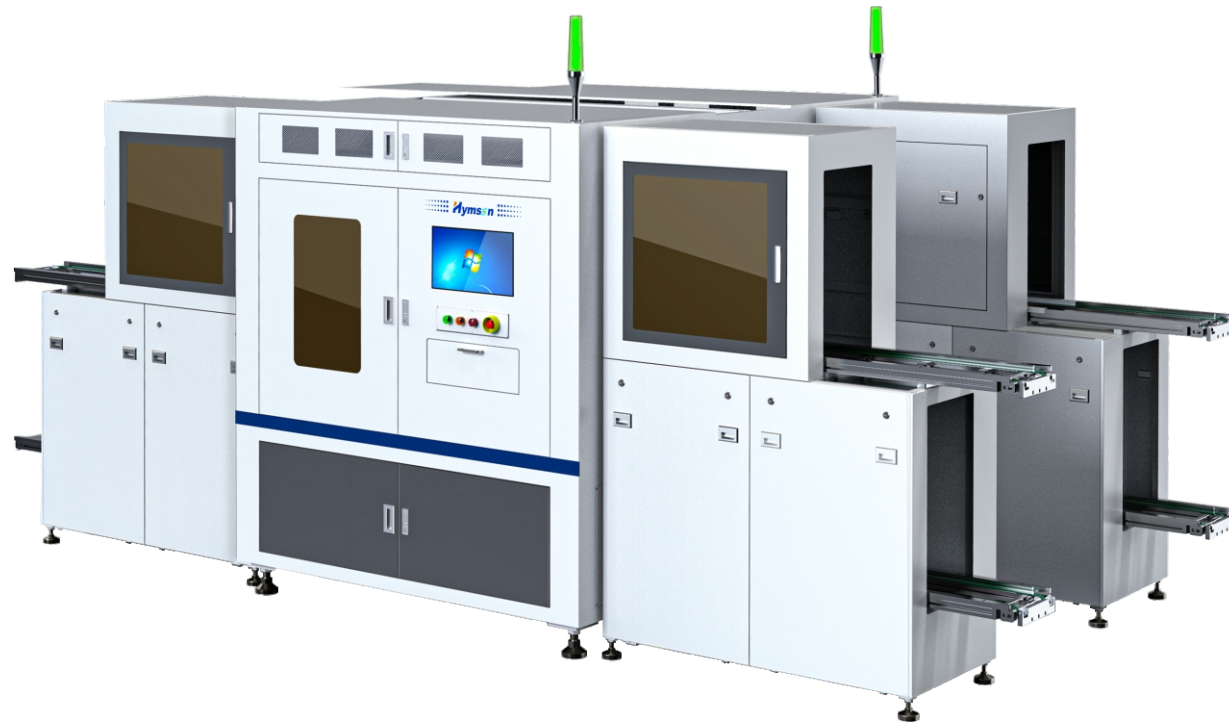
设备特点

- 整机采用工业PC控制、模块化柔性化编程设计。
- 设备兼容156-230mm尺寸电池片。
- 加工过程稳定性好,热影响区域小,粉尘少、良率高。
- 切割后电池片机械转化效率高。
- 可实现一切二,一切三的切片功能(电池片)。
- 直线式结构,双片加工模式。
- 上下料硅片及倒角视觉检测系统。
- 高效双层烘干系统。
- 全自动化流程,除人工取放料盒,生产全程无需人工干预。
- 人性化交互界面,操作简单,维护方便。

技术参数

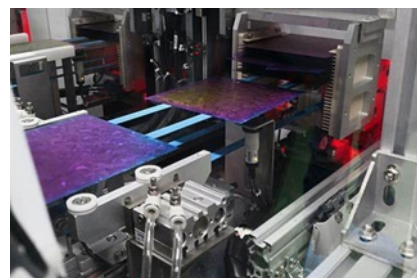
设备型号	HL-DRWMHT(双轨)
运行模式	离线
激光器配置	70W脉冲激光器和300W连续光纤激光器
电池片尺寸	156mm x 156mm-230mm x 230mm
电池片厚度	150-300μm
产能	≥7200Pcs/h
碎片率	≤0.05%
切割方式	激光开槽+裂片切割方式
开槽激光平均功率	≥70W
裂片激光平均功率	300W
激光器寿命	≥30000小时
检测相机	工业相机, ≥1000万像素
综合定位精度	定位偏差: ≤±50μm, 角度偏差: ≤0.08°
切割直线度	≤50μm
划片精度	≤±80μm
设备外观尺寸	W4900mm x D3000mm x H2000mm(不含三色灯、除尘器、冷水机)
生产场地空间	W5764mm x D4000mm x H3500mm
设备重量	6800kg

全自动PERC激光开槽设备

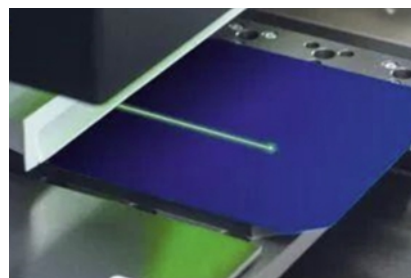


激光开槽技术是利用激光在硅片背面进行打孔或开槽，将部分AlOx(SiOx)与SiNx薄膜层打穿露出硅基体，背电场通过薄膜上的孔或槽与硅基体实现接触。

加工过程图



中间生产过程



中间生产过程



最终产品图

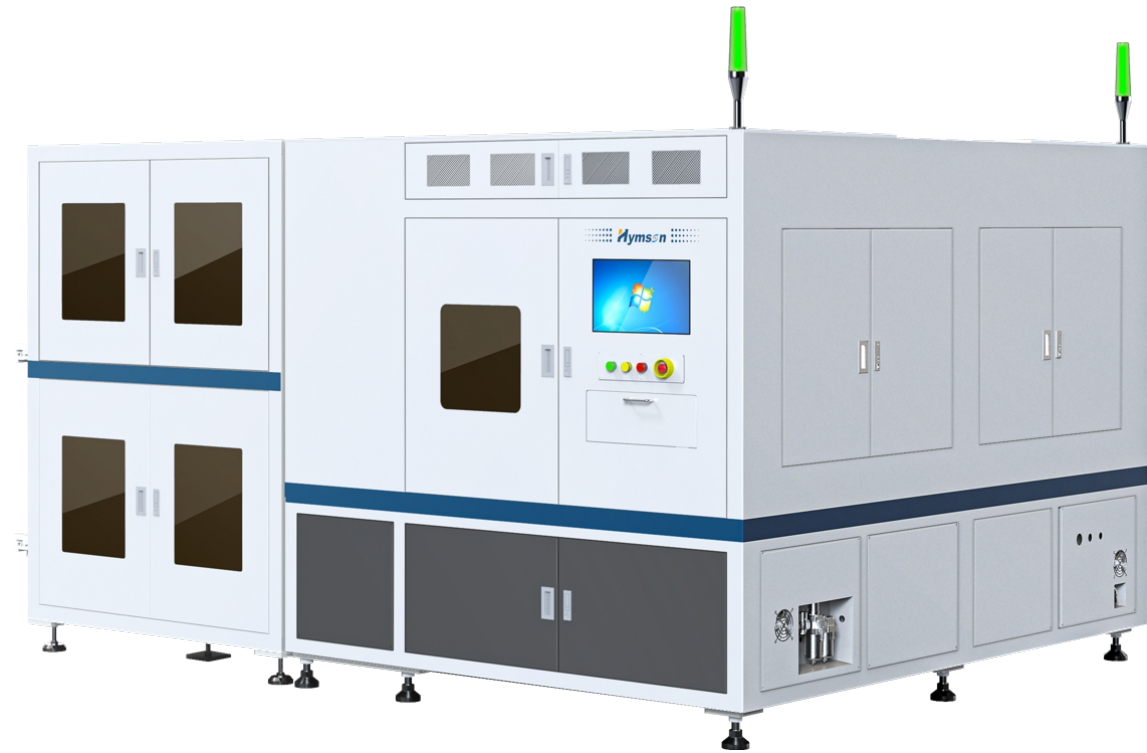
设备特点

- 采用海目星自主研发激光器及特殊光路设计，导入智能制造技术。
- 灵活的图形控制方式，实现点、线、虚实线等多种图形。
- 超细线宽、无损开槽、微米级自动定位。
- 安全可靠、无噪声、低污染、标准化模块设计、兼容互换性强。
- 使用海目星自主研发激光器、光路全封闭、密封性好。
- 采用主机与移栽机两部分构成，可实现人工手动上下料以及AGV自动上下料，以满足客户不同的上料需求。
- 具备自动上下料功能，无人值守全自动运行，批量化生产。
- 可与现有市场上所有品牌的印刷机直接对接，兼容性和灵活性高。

技术参数

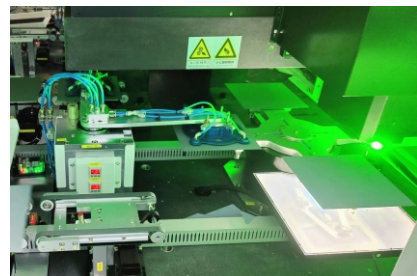
设备型号	HL-PPGCPD-HT
运行模式	离线
激光器配置	两台532nm绿光激光器
适用硅片尺寸	166mm/182mm/210mm/230mm
适用硅片厚度	150-220μm
图形精度	±15μm
对准精度	±15μm
上下料方式	AGV双层双线进出
花篮数量	5x2+1+1
产能	≥6800pcs/h (210x210)
碎片率	≤0.03%
设备外观尺寸	W5920mm x D2620mm x H2200mm(不含三色灯、除尘机、冷水机)
生产场地空间	W7000mm x D3000mm x H2500mm
设备重量	2800kg

全自动PERC激光掺杂设备



在金属栅线(电极)与硅片接触部分进行重掺杂,而电极以外位置保持轻掺杂(低浓度掺杂),这种结构减少发射极表面少子的复合,而金属电极和发射极之间又能形成良好的欧姆接触,从而获得更高的短路电流、开路电压和填充因子,提高太阳能电池转化效率。

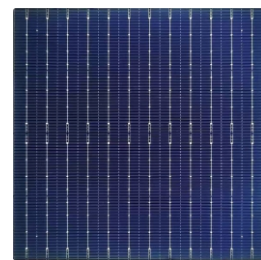
加工过程图



中间生产过程



中间生产过程



最终产品图

设备特点

- 采用海目星自主研发激光器及特殊光路设计,均匀化掺杂技术和激光脉冲整形技术,形成方形光斑。
- 根据客户需求定制,实现无损、高产能、高精度、高效率的激光掺杂。
- 精密视觉定位,高速柔性机构传输,碎片率低于0.02%。
- 设备空间布局紧凑,设备占地尺寸小、结构简单、调试方便、标准化模块设计、兼容互换性强。
- 采用主机与移栽机两部分构成,可实现人工手动上下料以及AGV自动上下料,以满足客户不同的上料需求。
- 可与现有市场上所有品牌的印刷机直接对接,兼容性和灵活性高。
- 可支持AOI检测、硅片翻面、方阻检测等功能扩展。

技术参数

设备型号	HL-SLNCPPD-HT
运行模式	离线
激光器配置	两台532nm绿光激光器
适用硅片尺寸	166mm/182mm/210mm/230mm
适用硅片厚度	150-220 μ m
图形精度	$\pm 15\mu$ m
对准精度	$\pm 15\mu$ m
上下料方式	AGV双层双线进出
花篮数量	5x2+1+1
产能	≥ 6000 pcs/h (210x210)
碎片率	$\leq 0.02\%$
设备外观尺寸	W4490mm x D2940mm x H2200mm(不含三色灯)
生产场地空间	W6800mm x D3700mm x H2500mm
设备重量	2800kg